



# Super Earth GEL Powder™

Ground Enhancement Material (GEM)



Version Date Aug 2023



[www.unicornenergysystems.com](http://www.unicornenergysystems.com)

## Features

- Sodium bentonite based Engineered Composition
- Suitable for all soils
- 200% more water retention
- Decrease corrosive effects on electrode by 50%
- Up to 50% decrease in earth resistance
- More than 25 years life
- High fault current to low temperature increase capability
- Naturally inert
- Have low and stable resistivity
- Able to maintain low grounding resistance with minimal fluctuation for long period of time
- Does not leaches with time
- Economically viable



## Uses

- Residential Low voltage and Industrial high voltage and high fault current electrical earthing

No of Bucket use	Wet soil or 20% humidity in soil	Dry Soil	Small rocks in soil
bore earthing for copper electrode less than 10 feet	1	2	2
Plate Earthing 1.5' x 1.5'	2	3	4
Horizontal Earthing	1 for 1 meter trench	1 for 1 meter trench	1 for 1 meter trench



## Technical parameters

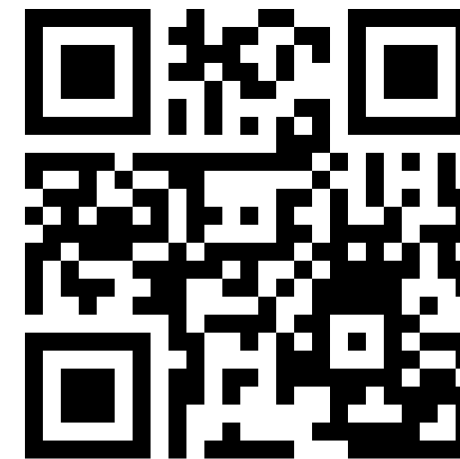
Dry Density	1000 kg/m <sup>3</sup>
Absorption Capability	200%
Swelling Capacity with water	220 %
Hydrated Density	1300kg/m <sup>3</sup>
Dry Resistivity	70 Ω.m
Wet Resistivity	0.9 Ω.m
Chemical Composition	80% Bentonite (montmorillonite) 15% different graphite and carbon forms and 5% different salts



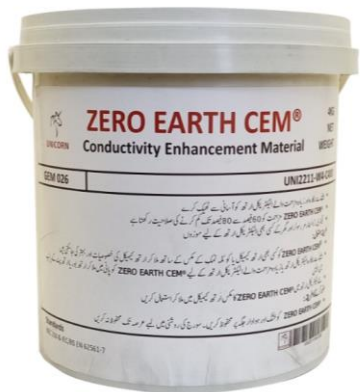
## Packaging

Packaging Shape	Plastic Bucket
Net Weight	12Kg
H x D	10" x 9"
Storage conditions	Low humidity and normal ambient temperature

Scan to see YouTube video  
for details



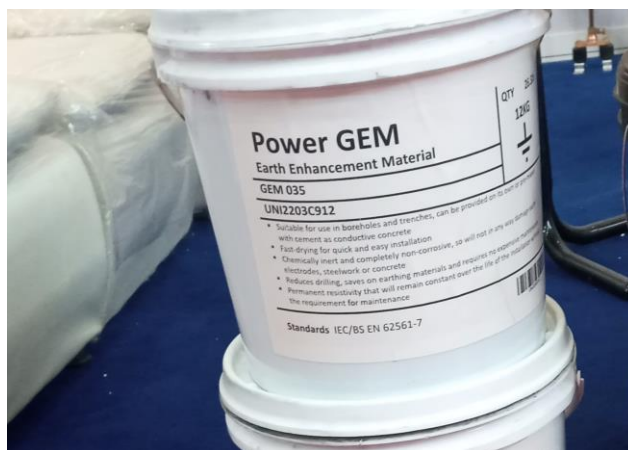
## Other Products



**Zero Earth CEM™**



**Super Earth GEL Powder™**



**Power GEM™**



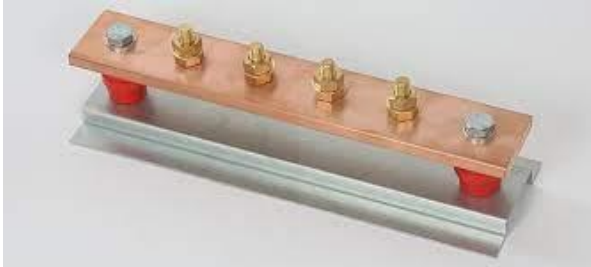
**Marconite  
Pre Fabricated Rod**



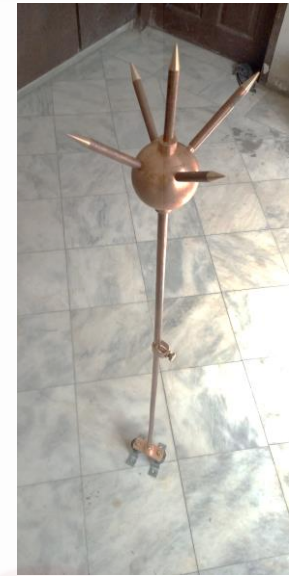
**Power Earth GEM  
Pre Fabricated Rod**

## Other Products

ECP



Earth PIT



Lighting Arrestor

Clumps and Earth Wire



Earth PIT  
Cover



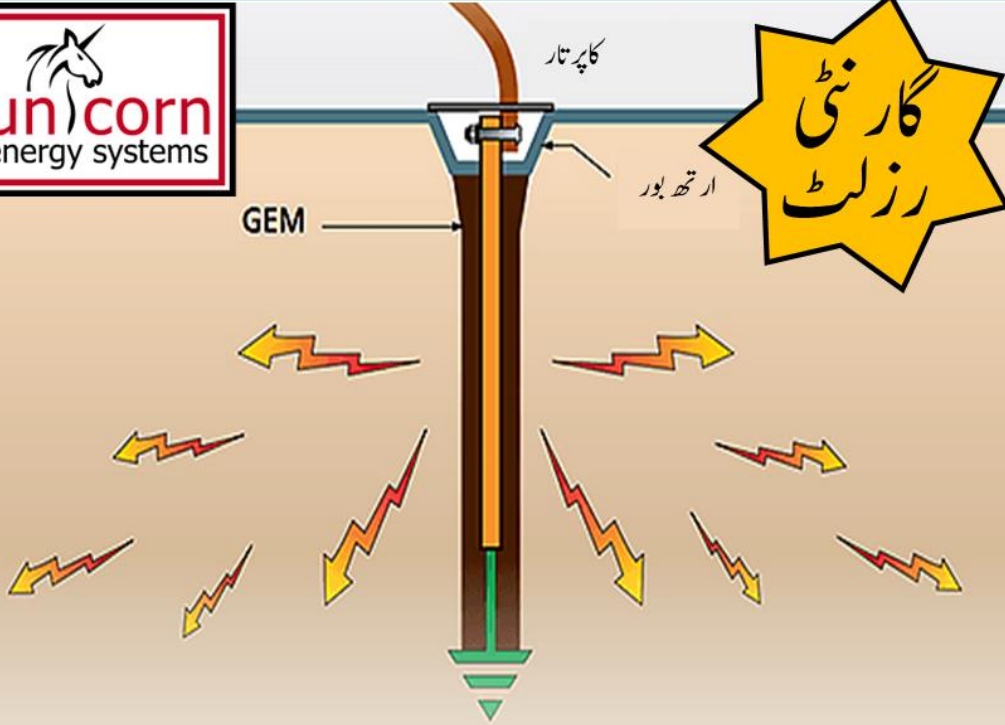
ECP Terminal  
Box



ESE Arrestor

# الیکٹریکل ارتھ کے لیے بہترین فارمولا

ارتھ کی مزاحمت کو 30 سے 60 فیصد تک کم کرے



Bentonite Based Composition



Scan to See



Original Product



## خصوصیات

- ✓ ارتھ مزاحمت کو 30% سے 60% تک کم کرنے کی صلاحیت
- ✓ لمبے عرصے تک نمی کو جذب کرنے کی صلاحیت 300% زیادہ
- ✓ خصوصی تیار کردہ فارمولا ہر زمین کے لیے موزوں

## استعمال کا طریقہ

- 1 پاؤڈر اور پانی کی مقدار لیں
- 2 5 منٹ تک ملائیں
- 3 آمیزہ کاپر راڈ کے ارد گرد ڈالیں



- ✓ سوپر ارتھ جیل کو کسی برتن میں پانی کے ساتھ اچھی طرح ملائیں۔ پانی آہستہ آہستہ ڈالیں اور تب تک ملائیں جب تک ملائم جیل بن جائے۔ پانی زیادہ ہونے سے کوئی مسئلہ نہیں۔
- ✓ سوپر ارتھ جیل کو کم سے کم 5 منٹ ضرور پانی کے ساتھ ملائیں۔ پھر زمین میں کاپر الیکٹروڈ کے ارد گرد ڈال دیں اور بور میں مزید پانی ڈالیں۔
- ✓ سوپر ارتھ جیل بور میں ڈالنے کے بعد بور میں عام مٹی ڈالیں۔ ریت نہ ڈالیں۔
- ✓ سوپر ارتھ جیل پاؤڈر شکل میں بور میں ڈال کر اوپر سے پانی نہ ڈالیں۔ کیونکہ ایسے ارتھ جیل پانی میں کس نہیں کیا جاسکتا۔
- ✓ بور کے اندر 1 میٹر الیکٹروڈ کے لیے 1 سے 2 بالٹی۔ کاپر پلیٹ کے لیے 2 سے 3 بالٹی۔

www.unicornenergysystems.com

Standards

NEC 250 & IEC/BS EN 62561-7



UNI2302-W12-C700



UNICORN

# ZERO EARTH CEM®

Conductivity Enhancement Material

4KG

NET

WEIGHT

GEM 026

UNI2211-W4-C400

- پہلے سے ناکارہ اور زیادہ مزاحمت والے الیکٹریکل ارتھ کے لیے آسانی سے ٹھیک کرے
  - ZERO EARTH CEM® مزاحمت کو 60 فیصد سے 80 فیصد تک کم کرنے کی صلاحیت رکھتا ہے
  - فیکٹری، ٹرانسفارمر، سولر اور گھر کے کسی بھی الیکٹریکل ارتھ کے لیے موزوں
- طریقہ استعمال:

- پہلے سے ناکارہ الیکٹریکل ارتھ یا زیادہ مزاحمت والے الیکٹریکل ارتھ کے لیے ZERO EARTH CEM® کو پانی میں ملا کر ارتھ بور یا ارتھ پٹ کے پائپ میں ڈالیں
  - نئے الیکٹریکل ارتھ میں ZERO EARTH CEM® کا مکس ارتھ کیمیکل میں ملا کر استعمال کریں
  - ZERO EARTH CEM® کو کسی بھی ارتھ کیمیکل یا کوئلہ نمک کے مکس کے ساتھ ملا کر ارتھ کیمیکل کی خصوصیات اور بہتر کی جاسکتی ہیں
- سٹور کرنے کا طریقہ:
- ZERO EARTH CEM® کو خشک اور ہوادار جگہ پر محفوظ کریں۔ سورج کی روشنی میں لمبے عرصہ تک محفوظ نہ کریں

## Standards

NEC 250 & IEC/BS EN 62561-7



UNI2211-W4-C400



# Power Earth GEM

## Pre Fabricated Earth Rods



UNI2303-W7-C7000

Standards

NEC 250 & IEC/BS EN 62561-7

